

# COMPRAG®

EN

F-Series  
Screw air compressor

## F, FR, FRD 5,5-22

OPERATING MANUAL

Version 1.0

DE

Schraubenkompressoren  
F-Serie

BEDIENUNGSANLEITUNG

Version 1.0

Seite. 36

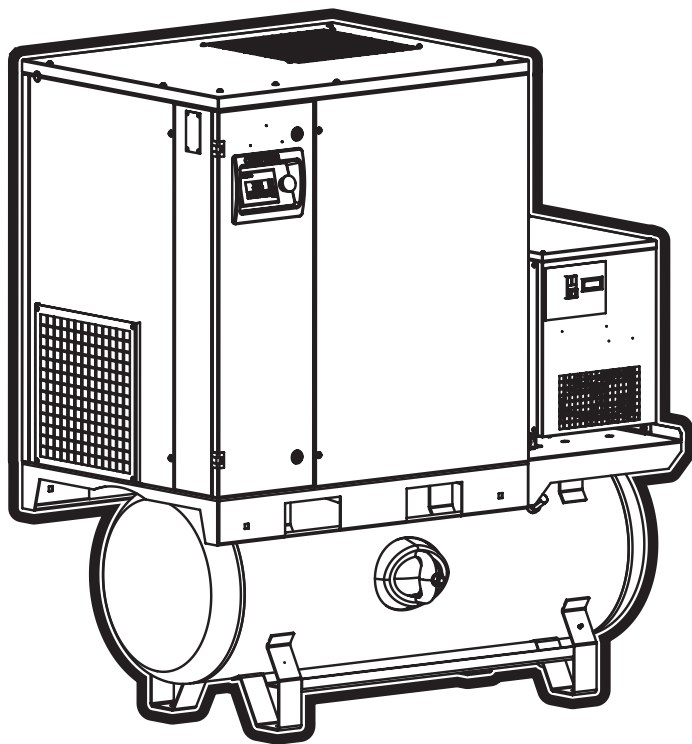
РУС

Компрессор воздушный  
винтовой F-серия

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Версия 1.0

стр. 70



© Comrag ®. Все права защищены.

Перепечатка текста и / или использование графики. допускается только с письменного разрешения Comrag®.

Производитель оставляет за собой право без уведомления потребителя вносить изменения в конструкцию изделий для улучшения их технологических и эксплуатационных параметров.

Вид изделий может незначительно отличаться от представленных на изображениях.

# Содержание

<b>1</b>	<b>Правила техники безопасности</b>	<b>72</b>
1.1	Символы, использованные в инструкции	72
1.2	Общие меры безопасности	72
1.3	Меры безопасности при вводе в эксплуатацию	73
1.4	Меры безопасности при эксплуатации	75
1.5	Меры безопасности при обслуживании и ремонте	76
<b>2</b>	<b>Устройство и принцип работы</b>	<b>78</b>
2.1	Технические данные	78
2.2	Назначение	79
2.3	Принцип работы	80
2.4	Принцип действия	82
2.5	Система регулировки	82
2.6	Электрическая схема	83
<b>3</b>	<b>Ввод в эксплуатацию</b>	<b>85</b>
3.1	Такелажные работы	85
3.2	Габаритные размеры	86
3.3	Подготовка помещения	88
3.4	Подсоединения к линии сжатого воздуха	89
3.5	Подключение к электропитанию	90
<b>4</b>	<b>Эксплуатация</b>	<b>91</b>
4.1	Панель управления	91
4.2	Индикация ошибок	98
4.3	Включение компрессора	100
4.4	Выключение компрессора	100
<b>5</b>	<b>Настройка и сервисное обслуживание</b>	<b>101</b>
5.1	График технического обслуживания	101
5.2	Проверка уровня масла	102
5.3	Проверка приводных ремней	103
5.4	Замена масла и масляного фильтра	104
5.5	Замена воздушного фильтра	105
5.6	Замена приводных ремней	105
5.7	Замена сепарационного элемента	106
5.8	Продувка радиатора охлаждения	106
5.9	Проверка всасывающего клапана	107
5.10	Обслуживание электродвигателя	107
<b>6</b>	<b>Устранение неисправностей</b>	<b>107</b>
6.1	Возможные неисправности	107
<b>7</b>	<b>Хранение и утилизация</b>	<b>108</b>
7.1	Хранение	108
7.2	Утилизация	108



Внимательно ознакомьтесь с технической документацией, инструкцией по эксплуатации и правилам техники безопасности. Большинство несчастных случаев при эксплуатации компрессорной техники происходит из-за несоблюдения правил безопасности. Не допускайте возникновения опасных ситуаций и соблюдайте соответствующие правила техники безопасности.



Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию с целью улучшения продукции без уведомления потребителя!

## 1. Правила техники безопасности

### 1.1 Символы, используемые в инструкции



Опасно для жизни



Предупреждение



Внимание

### 1.2 Общие правила безопасности



Вся ответственность за травмы или повреждения, полученные вследствие несоблюдения правил техники безопасности при установке, эксплуатации или обслуживанию, а также при несанкционированном использовании данного оборудования, возлагается на потребителя!

1. Оператор должен неукоснительно соблюдать правила техники безопасности, предусмотренные этими инструкциями и местным законодательством!
2. При сравнении данных правил безопасности с правилами местного законодательства, необходимо выбирать те, которые предъявляют более жёсткие требования!
3. К эксплуатации, техническому обслуживанию и ремонту оборудования Comprag допускается только обученный обслуживающий персонал с соответствующей степенью профессиональной подготовки!
4. Сжатый воздух непосредственно после компрессора может содержать масла и углекислый газ и не является пригодным для дыхания! Необходимо провести очистку сжатого воздуха до класса чистоты воздуха пригодного для дыхания, соответствующего нормам местного законодательства!
5. Сжатый воздух – источник энергии высокой степени опасности. Запрещается использование сжатого воздуха не по назначению! Не применяйте его для чистки одежды и обуви, не направляйте рукава сжатого воздуха в сторону людей и животных! При использовании воздуха для чистки оборудования, делайте это с особой осторожностью с применением защитных очков!
6. Все работы по техническому обслуживанию, ремонту, настройке, монтажу и т.п. должны производиться при выключенном оборудовании, с отключенным от сети кабелем питания, с отсоединенными от изделия рукавами сжатого воздуха, работы необходимо проводить в защитных очках! Убедитесь, что оборудования отключено от сети сжатого воздуха и не находится под давлением!

## 1.3 Меры безопасности при вводе в эксплуатацию



Вся ответственность за травмы или повреждения, полученные вследствие несоблюдения правил техники безопасности при установке, эксплуатации или обслуживанию, а также при несанкционированном использовании данного оборудования, возлагается на потребителя!

1. Разгрузка/погрузка оборудования должна проводиться только при помощи соответствующих приспособлений или подъёмных механизмов. Ручной подъём и перемещение запрещены. Не оставляйте оборудование в подвешенном состоянии. При разгрузочных работах используйте каску.
2. Разместите изделие в сухом и чистом помещении, исключаяющим прямого воздействия атмосферных осадков. Помещение должно хорошо проветриваться; при необходимости обеспечьте принудительной вентиляцией.

3. Запрещается использовать изношенные, поврежденные или испорченные рукава сжатого воздуха. Убедитесь, что рукава по номинальному диаметру и рабочему давлению соответствуют данному оборудованию. Не пережимайте, не деформируйте подводные рукава сжатого воздуха.
4. При использовании в системе нескольких компрессорных станций, каждый компрессор должен предполагать наличие ручного крана для возможности отсечения любого из них в случае возникновения внештатных ситуаций.
5. Не допускается наличие в атмосферном воздухе взрыво- и пожароопасных примесей, таких как: пары растворителей, углеродная пыль и т.п.
6. Обеспечьте свободный доступ к рукаву сжатого воздуха из компрессора.
7. Не перекрывайте перфорации на корпусе для обеспечения оборудования воздухом для охлаждения.
8. При использовании дистанционного управления, изделие должно четко и ясно сигнализировать об этом: **ВНИМАНИЕ:** Эта машина управляется дистанционно и может начать работу без предупреждения! Оператор, использующий дистанционный путь управления оборудованием, должен убедиться, что с изделием не проводится в этот момент никаких монтажных и прочих работ. После дистанционного выключения оборудования оператор должен убедиться, что оборудование действительно выключено!
9. Оборудование должно быть заземлено. Обеспечьте защиту от короткого замыкания. Пусковой рубильник должен находиться в непосредственной близости от оборудования и иметь защиту от несанкционированного запуска.



Потребитель несет полную ответственность за соответствие условий эксплуатации электрического двигателя, установленного в оборудовании. Эксплуатация оборудования без защитной аппаратуры не допускается. Защитная аппаратура должна обеспечивать защиту электрического двигателя от коротких замыканий, перегрузок (систематической и пусковой) и неполно-фазных режимов. Установка защитной аппаратуры является обязанностью потребителя.

10. На оборудовании с автономной системой регулировки с функцией автоматического перезапуска рядом с панелью управления должна быть закреплена информационная табличка: **ВНИМАНИЕ:** Эта машина может начать работу без предупреждения!
11. Любые ёмкости и сосуды, работающие под давлением, должны быть оборудованы предохранительными клапанами! Запрещается любой несанкционированный монтаж, демонтаж или настройка прилагаемых предохранительных клапанов.

## 1.4 Меры безопасности при эксплуатации



Вся ответственность за травмы или повреждения, полученные вследствие несоблюдения правил техники безопасности при установке, эксплуатации или обслуживанию, а также при несанкционированном использовании данного оборудования, возлагается на потребителя!

1. Убедитесь, что рукава по номинальному диаметру и рабочему давлению соответствуют данному оборудованию. Перед запуском проверьте крепление каждого соединения рукава. Не полностью закреплённый рукав может стать причиной серьёзных травм!
2. Никогда не включайте оборудование, если есть подозрение на наличие в атмосферном воздухе легковоспламеняющихся примесей!
3. Оператор, использующий дистанционный путь управления оборудованием, должен убедиться, что с изделием не проводится в этот момент никаких монтажных и прочих работ!
4. Оператору запрещается работать с оборудованием, если он утомлен, находится под воздействием алкоголя, наркотических средств или лекарственных препаратов, вызывающих замедленную реакцию организма.
5. Запрещается работа оборудования с демонтированными элементами корпуса. Двери или панели могут быть открыты на непродолжительные моменты времени для осмотра и плановых проверок. При это рекомендуется использовать оборудования для защиты органов слуха.



В некоторых типах оборудования открытие дверей или снятие панелей во время работы может привести к его перегреву.

6. Персонал, находящийся в условиях или помещении где уровень звукового давления достигает или превышает значение 90 дБ (А), должен использовать защитные наушники.
7. Если атмосферный воздух, используемый для охлаждения оборудования, применяется для обогрева помещений, примите меры для его фильтрации, чтобы можно было использовать его для дыхания.
8. Периодически проверяйте:
  - наличие на своих местах предохранительных устройств и их крепление;
  - исправность и герметичность всех рукавов и трубопроводов;

- отсутствие утечек;
- затяжки крепёжных элементов и элементов конструкции;
- все электрические кабели и контакты на исправность и безопасность;
- работоспособность предохранительных устройств, наличие грязи и т.п.
- все элементы конструкции находятся в рабочем состоянии, без износа.

## 1.5 Меры безопасности при обслуживании и ремонте



Вся ответственность за травмы или повреждения, полученные вследствие несоблюдения правил техники безопасности, при установке, эксплуатации или обслуживанию, а также при несанкционированном использовании данного оборудования, возлагается на потребителя!..

1. Разрешается использовать только оригинальные запасные части и вспомогательные принадлежности. Использование запчастей других производителей может привести к непредсказуемым последствиям и, как результат, к несчастным случаям.
2. При проведении монтажных и ремонтных работ всегда используйте защитные очки!
3. Перед началом монтажных или прочих работ, убедитесь, что оборудование не нагружено давлением. Монтажные работы с оборудованием под давлением запрещены!
4. Все работы по техническому обслуживанию должны проводиться только тогда, когда температура элементов конструкции остынет.
5. Никогда не используйте для чистки элементов конструкции легковоспламеняющиеся растворители или тетрахлорид углерода. При протирке примите меры предосторожности против ядовитых паров чистящих жидкостей.
6. При проведении монтажных и ремонтных работ необходимо закрепить на панель управления информационную табличку для предотвращения от несанкционированного запуска. Например, «Не включать. Работают люди!»
7. При проведении ремонтных работ оборудование оснащенное дистанционным управлением должно быть отключено.
8. Содержите помещение, в котором установлено оборудование, в чистоте. Открытые входные и выходные отверстия во время монтажа закрывайте сухой ветошью или бумагой, во избежание попадания мусора в оборудование.



9. Запрещается проводить сварные и прочие подобные работы непосредственно вблизи данного оборудования, а также сосудов, работающих под давлением.
10. При малейшем подозрении на перегрев, воспламенение или другую внештатную ситуацию выключите оборудование. Незамедительно обесточьте его. Не открывайте двери оборудования до тех пор, пока температура не упадёт безопасной во избежание получения ожога или травмы.
11. Запрещается использование источников света с открытым пламенем для осмотра и ревизии оборудования.
12. Никогда не используйте едкие растворители, которые могут повредить материалы пневмосети.
13. После проведения монтажных и прочих работ убедитесь, что внутри не осталось инструмента, ветоши, запасных частей и т.п.
14. Особое внимание стоит уделять предохранительным клапанам. Тщательно следите за ними, вовремя удаляйте пыль и грязь. Ни при каких условиях они не должны утратить свой функционал. Помните, от их работы зависит Ваша безопасность!
15. Перед началом работы в штатном режиме после технического обслуживания или ремонта, проверьте, что рабочее давление, температура и прочие характеристики выставлены правильно. Убедитесь, что все управляющие и контролируемые устройства установлены и функционируют верно.
16. При замене фильтров, сепараторов и т.п., протрите сухой ветошью места их крепления от пыли, грязи, остатков масла.
17. Защитите двигатель, воздушный фильтр, электрические и регулирующие компоненты и т.п. от выпадения конденсата. Например, продуйте сухим воздухом.
18. Меры безопасности при работе с хладагентами:
- Никогда не вдыхайте пары хладагента. Убедитесь, что рабочая зона надлежащим образом вентилируется; если необходимо, используйте респиратор.
  - Всегда носите специализированные перчатки. В случае контакта хладагента с кожей, промойте место контакта обильным количеством воды. Если хладагент попал на кожу через одежду, не пытайтесь её снять. Тщательно промойте одежду пресной водой, пока весь хладагент не смоется. Затем обратитесь за медицинской помощью.
19. Используйте защитные перчатки во время монтажных и ремонтных работ во избежание получения ожогов и травм. Например, при замене масла.

## 2. Технические данные

### 2.1 Технические данные

Артикул	Модель	Мощность (кВт)	Рабочее давление (bar)	Производительность (м <sup>3</sup> /мин)	Электропитание (фаза/В/Гц)	Шум (дБ)	Объём ресивера (л)	Наличие осушителя RDX-Серия*	Резьбовое подсоединение	Кол-во масла* (л)
11410101	F0508	5,5	8	0,75	3/380/50	62	-	-	1/2"	5
11410102	F0510		10	0,65						
11410103	F0513		13	0,55						
11410104	FR0508-270		8	0,75			270	-		
11410106	FR0508-500		500							
11410105	FR0510-270		270							
11410107	FR0510-500		500							
11410108	FRD0508-270		8	0,75			270	X		
11410110	FRD0508-500		500							
11410109	FRD0510-270		270							
11410111	FRD0510-500		500							
11410201	F0708	7,5	8	1,1	3/380/50	65	-	1/2"	5	
11410202	F0710		10	0,9						
11410203	F0713		13	0,6						
11410204	FR0708-270		8	1,1			270			-
11410206	FR0708-500		500							
11410205	FR0710-270		270							
11410207	FR0710-500		500							
11410208	FRD0708-270		8	1,1			270			X
11410210	FRD0708-500		500							
11410209	FRD0710-270		270							
11410211	FRD0710-500		500							
11410301	F1108	11	8	1,6	3/380/50	67	-	1/2"	8	
11410302	F1110		10	1,4						
11410303	F1113		13	1,3						
11410304	FR1108-270		8	1,6			270			-
11410306	FR1108-500		500							
11410305	FR1110-270		270							
11410307	FR1110-500		500							
11410308	FRD1108-270		8	1,6			270			X
11410310	FRD1108-500		500							
11410309	FRD1110-270		270							
11410311	FRD1110-500		500							

Артикул	Модель	Мощность (кВт)	Рабочее давление (bar)	Производительность (м <sup>3</sup> /мин)	Электропитание (фаза/В/Гц)	Щум (dB)	Объём ресивера (л)	Наличие осушителя RDX-Серия*	Резьбовое подсоединение	Кол-во масла* (л)	
11410401	F1508	15	8	2,3	3/380/50	69	-	-	1/2"	8	
11410402	F1510		10	1,9							
11410403	F1513		13	1,5							
11410404	FR1508-270		8	2,3			270	-			
11410406	FR1508-500						500				
11410405	FR1510-270		10	1,9			270	-			
11410407	FR1510-500						500				
11410408	FRD1508-270		8	2,3			270	X			
11410410	FRD1508-500						500				
11410409	FRD1510-270		10	1,9			270	-			
11410411	FRD1510-500						500				
11410501	F1808	18,5	8	3,1	3/380/50	70	-	-	3/4"	8	
11410502	F1810		10	2,5							
11410503	F1813		13	2,2							
11410504	FR1808-500		8	3,1			500	-			
11410505	FR1810-500										10
11410506	FRD1808-500		8	3,1			10	2,5			X
11410507	FRD1810-500										
11410601	F2208	22	8	3,6	3/380/50	70	-	-	3/4"	8	
11410602	F2210		10	3							
11410603	F2213		13	2,6							
11410604	FR2208-500		8	3,6			500	-			
11410605	FR2210-500										10
11410606	FRD2208-500		8	3,6			10	3,6			X
11410607	FRD2210-500										

\* Соответствует стандартам DIN 51506 VDL, ISO 6743/3A. Класс вязкости по ISO VG 46.

## 2.2 Назначение

Винтовые маслозаполненные компрессоры Comprag F-серии предназначены для бесперебойного и экономичного производства сжатого воздуха на промышленных предприятиях. В компрессорах F-серии для передачи энергии использован ременной привод от электродвигателя. Для управления параметрами компрессор оборудован контролером t-LOG с LCD дисплеем, включающем в себя кнопки старт/стоп и экстренного останова.

## 2.3 Принцип работы

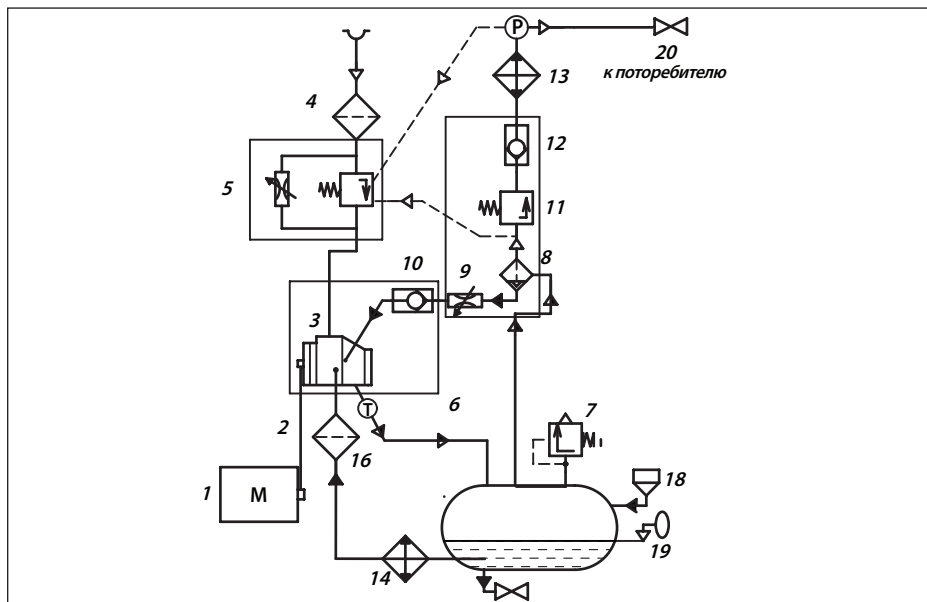


Рис. 2.3.1 Схема пневматическая F 05..F22.

	Воздух		Датчик температуры
	Масло		Датчик давления
	Воздушно-масляная смесь		Трубопровод управления

### Компоненты

1	Электродвигатель	11	Клапан минимального давления
2	Ременная передача	12	Клапан обратный
3	Блок винтовой	13	Радиатор, секция воздуха
4	Фильтр воздушный	14	Радиатор, секция масла
5	Клапан всасывающий	16	Фильтр масляный
6	Бак-сепаратор	17	Кран
7	Клапан предохранительный	18	Пробка заливная
8	Сепарационный элемент	19	Смотровой глазок уровня масла
9	Дроссель	20	Кран, выход воздуха
10	Клапан обратный		

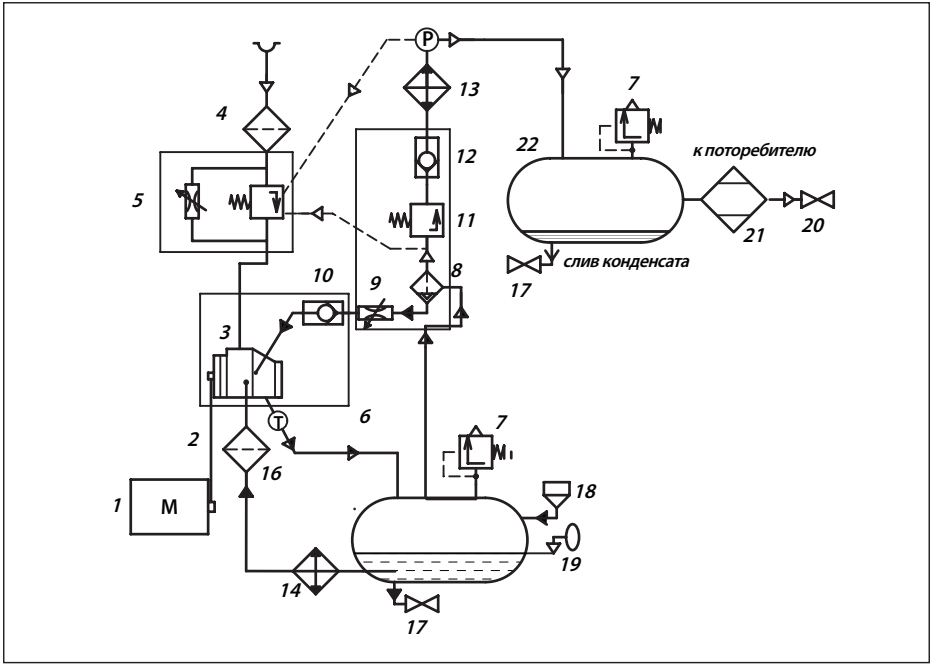


Рис. 2.3.2 Схема пневматическая FR 05...FR22..., FRD 07...FRD22.

	Воздух		Датчик температуры
	Масло		Датчик давления
	Воздушно-масляная смесь		Трубопровод управления

#### Компоненты

1	Электродвигатель	12	Клапан обратный
2	Ременная передача	13	Радиатор, секция воздуха
3	Блок винтовой	14	Радиатор, секция масла
4	Фильтр воздушный	16	Фильтр масляный
5	Клапан всасывающий	17	Кран
6	Бак-сепаратор	18	Пробка заливная
7	Клапан предохранительный	19	Смотровой глазок уровня масла
8	Сепарационный элемент	20	Кран, выход воздуха
9	Дроссель	21	Рефрижераторный осушитель (FRD-версия)
10	Клапан обратный	22	Ресивер
11	Клапан минимального давления		

## 2.4 Принцип действия (Смотри рис. 2.3.1 и 2.3.2)

### Воздух:

Очищенный при помощи воздушного фильтра (4) воздух, проходя через всасывающий клапан (5), попадает в блок винтовой (3). Одновременно с поступающим для охлаждения и смазки маслом, воздух сжимается до установленного на контроллере требуемого давления. Далее воздушно-масляная смесь попадает в бак-сепаратор (6), где большая часть масла сепарируется. Остатки масла отфильтровывает сепарационный элемент (8). Затем чистый воздух охлаждается, проходя через радиатор (13), и поступает потребителю.

### Масло:

Масло, отделённое от воздуха в баке-сепараторе (6), очищенное масляным фильтром (16), поступает обратно в винтовой блок (6) для охлаждения и смазки подшипников.

### Система охлаждения:

Система охлаждения – это комбинированный радиатор, состоящий из воздушной (13) и масляной (14) частей. Обдув происходит вентилятором, закреплённым в нижней части компрессора.

## 2.5 Система регулировки

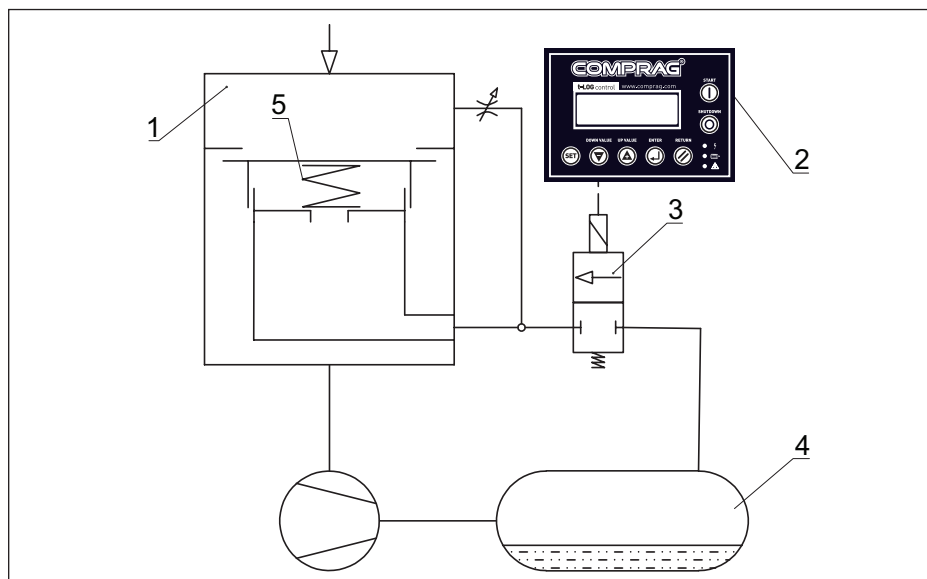


Рис. 2.5 Система регулировки

Компрессор оборудован контроллером t-Log, который в автоматическом режиме отслеживает расход потребителем воздуха.

### Разгрузка:

Когда расход воздуха потребителем меньше, чем производительность компрессора, давление в пневмосети достигает установленного максимума. Контроллер (2) подает сигнал на электромагнитный клапан (3), клапан открывается, давлением воздуха из бака сепаратора (4) закрывает заслонку (5) всасывающего клапана (1), одновременно происходит разгрузка пневмосистемы компрессора через дросель.

### Загрузка:

С увеличением потребления воздуха, давление в пневмосети падает до минимального установленного предела, контроллер (2) перестает подавать сигнала на электромагнитный клапан (3), прекращается подача давления на заслонку (5). Всасывание воздуха возобновляется.

Компрессор переходит в режим 100% нагрузки.

## 2.6 Схема электрическая принципиальная

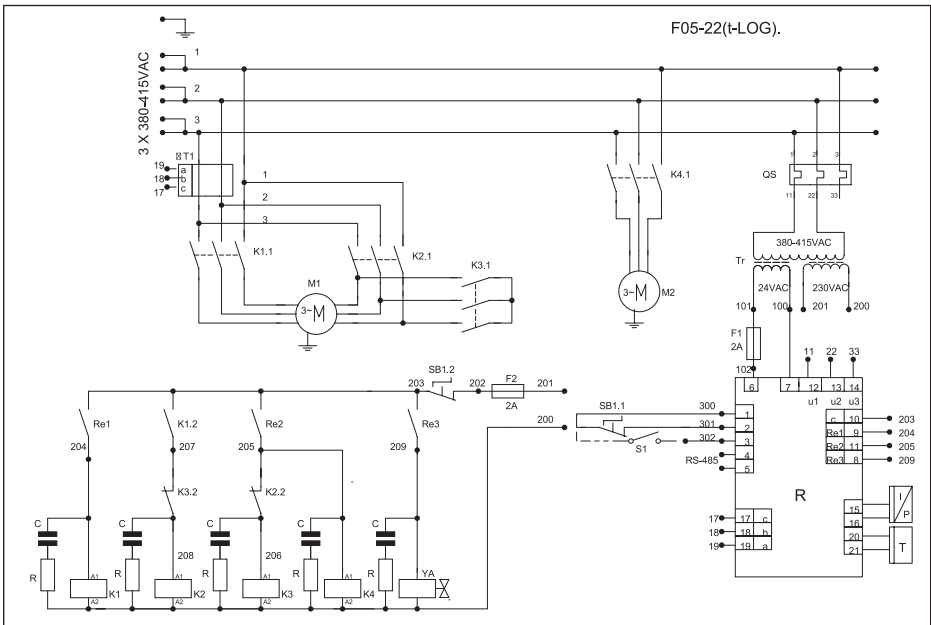


Рис. 2.6.1. Схема электрическая F5,5.. – F22.., FR5,5.. – FR22.., FRD5,5.. – FRD22.\*  
 \*Для компрессоров серии RDX с рефрижераторным осушителем смотрите документацию на сам осушитель.

## Основные компоненты

K1, K2, K3, K4	Контактор	YA	Клапан электромагнитный
M1	Электродвигатель	R	Блок управления
T	Датчик температуры	I/P	Датчик давления
SB	Кнопка экстренной остановки	CT1	Трансформатор тока
F1, F2	Предохранитель	TR	Трансформатор
M2	Электродвигатель вентилятора	QS	Выключатель автоматический



## 3. Ввод в эксплуатацию

### 3.1 Такелажные работы



Присутствие на изделии вмятин, сколов и прочих повреждений может привести к прекращению действия гарантии.

Проверьте визуально отсутствие повреждения упаковки, если повреждений нет, поставьте блок рядом с выбранным местом монтажа и распакуйте. Перемещение оборудования должно проводиться только при помощи соответствующих приспособлений или подъёмных механизмов. Ручной подъём и перемещение запрещены. Даже в упаковке, держите оборудование в защищенном от воздействия погодных явлений месте.

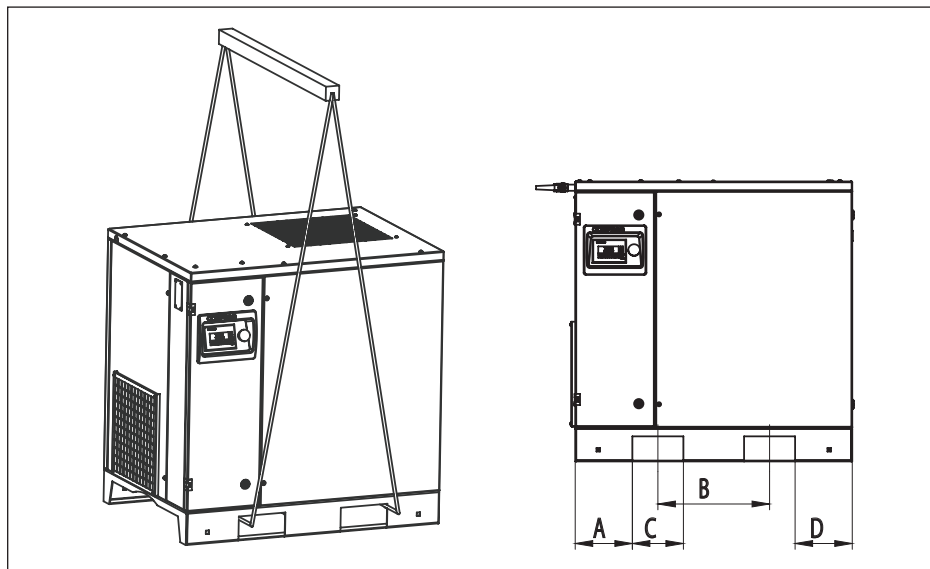


Рис. 3.1.1. Схема для такелажных работ F07.. – F22.

Модель	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	G, мм
F5,5 - 07..	100	383	185	92	900
F11..	130			202	
F15..	135			302	1000
F18..					
F22..					

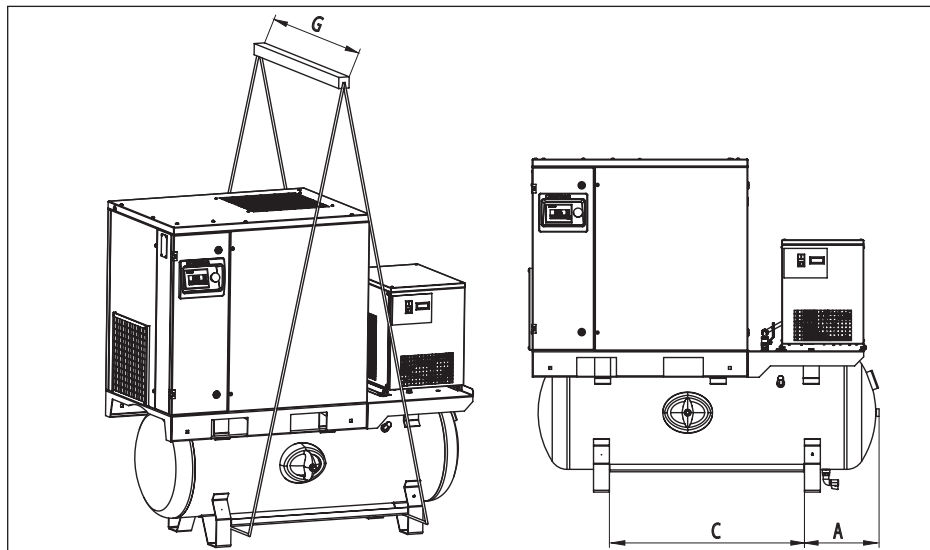


Рис. 3.1.2. Схема для такелажных работ FR5,5..-FR22, FRD5,5..-FRD22.

Модель	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	G, мм
FR07../ FRD07..	100	383	185	92	900
FR11../ FRD11..	130			202	
FR15../ FRD15..				302	1000
FR18../ FRD18..	135				
FR22../ FRD22..					

## 3.2 Габаритные размеры

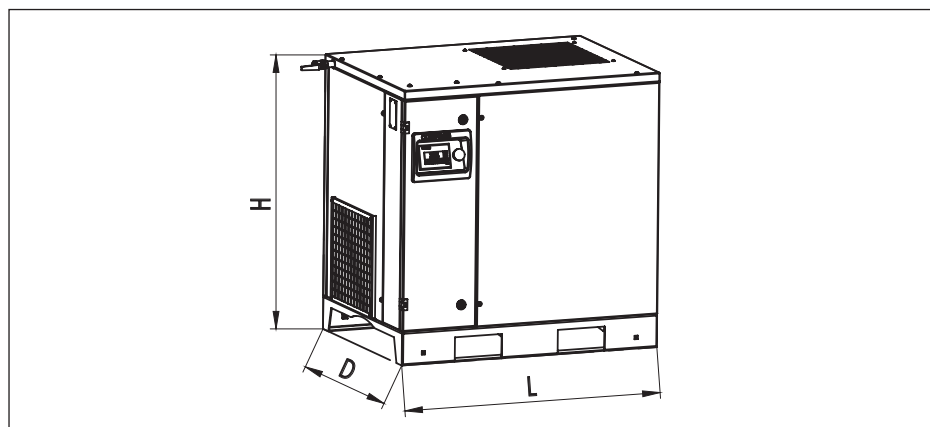


Рис. 3.2.1. Размеры компрессора F5,5.. – F22.

Модель	Габаритные размеры без упаковки				Габаритные размеры в упаковке			
	Длина L, мм	Ширина D, мм	Высота H, мм	Масса, кг	Длина L, мм	Ширина D, мм	Высота H, мм	Масса, кг
F5,5-07	750	700	985	285	850	800	1115	315
F11	900		1170	293	1000		1320	325
F15		1000	800	1270		315	1450	460
F18	415				480			
F22	435				480			

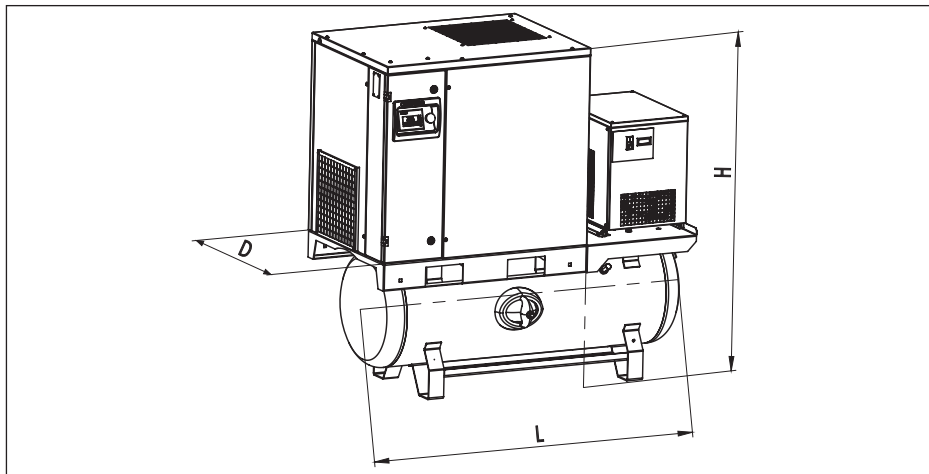


Рис. 3.2.1. Размеры компрессора FR07..-FR22, FRD07..-FRD22.

Модель	Габаритные размеры без упаковки				Габаритные размеры в упаковке			
	Длина L, мм	Ширина D, мм	Высота H, мм	Масса, кг	Длина L, мм	Ширина D, мм	Высота H, мм	Масса, кг
FR07-270	1370	700	1500	405	1700	780	1630	450
FRD07-270				440				485
FR07-500	1900	800	1650	447	2050	880	1780	500
FRD07-500				482				540
FR11-270	1470	700	1650	413	1700	780	1800	460
FRD11-270				450				500
FR11-500	1900	800	1650	455	2050	880	1780	510
FRD11-500				492				460
FR15-270	1470	700	1650	420	1700	780	1800	470
FRD15-270				460				510
FR15-500	1900	800	1650	462	2050	880	1780	515
FRD15-500				502				550
FR18-500	1900	860	1860	570	2050	960	2050	620
FRD18-500				635				685
FR-22-500				590				640
FRD-22-500				655				705

### 3.3 Подготовка помещения

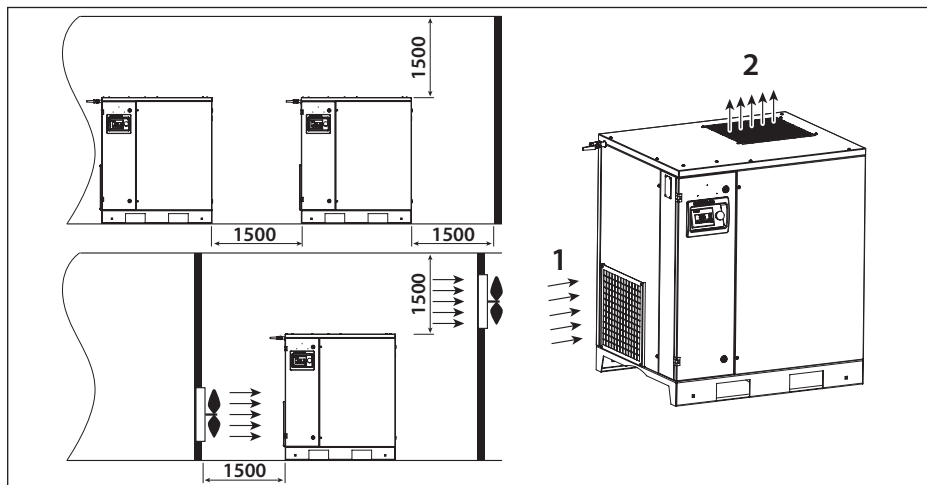


Рис. 3.3.1. Схема установки компрессора F5,5.. - F22.

1. Забор воздуха компрессором
2. Выход воздуха из компрессора

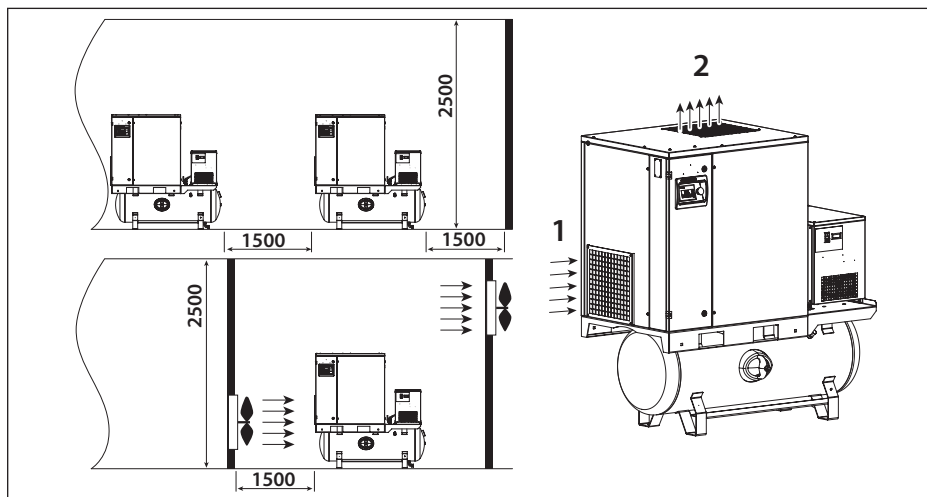


Рис. 3.3.2. Схема установки компрессора FR07..-FR22, FRD07..-FRD22.

1. Забор воздуха компрессором
2. Выход воздуха из компрессора

Минимальные требования для установки:

- Выберите чистое не запылённое и сухое помещение, защищённое от атмосферных осадков.
- В помещении пол должен быть ровный, горизонтальный и выдерживать вес компрессора. Если компрессор не закреплён к полу, угол отклонения пола не должен превышать 3°. В случае крепления, максимальное отклонения должно составлять 7°.
- Минимальная температура окружающей среды 0 °C
- Максимальная температура окружающей среды +40 °C.
- В помещении должен быть предусмотрен приток свежего воздуха в объёме, соответствующем двукратной производительности компрессора.
- В помещении, оборудованном приточно-вытяжной механической вентиляцией, объем воздуха вытяжной вентиляции не должен превышать 40% объема воздуха приточной вентиляции.



Размещение компрессора в ненадлежащих окружающих условиях может привести к потере его работоспособности вследствие сверхвысоких нагрузок. Поломки компрессора, вызванные неправильной эксплуатацией, не рассматриваются как гарантийные..

Не блокируйте, даже частично, вентиляционную перфорацию компрессора и осушителя. Избегайте возможной рециркуляции воздуха от других источников тепла.

## 3.4 Подсоединение к линии сжатого воздуха

Все работы по подключению компрессорного оборудования должны проводиться при отсутствии давления в пневмосети. Операции по подключению к линии сжатого воздуха должны производиться только квалифицированным специалистом.

Размеры и рабочие характеристики рукавов и арматуры должны соответствовать количеству и давлению подаваемого воздуха из компрессора. Занижение может привести к разгерметизации системы и стать причиной травм оператора и повреждений оборудования.

При использовании дополнительных ресиверов, подбирайте их в зависимости от потребления сжатого воздуха и производительности компрессора.

### 3.5 Подключение к электропитанию



Местные правила остаются применимы, если они более строгие, чем приведенные ниже значения. Возможно придется использовать кабели с большим сечением, чем те, которые указаны.

F05..	F07..	F11..	F15..	F18..	F22..
Материал кабеля медь. Сечение жилы кабеля(мм <sup>2</sup> )					
2,5	4	4	6	10	10
Предохранитель(плавкая вставка), номинал аМ(А)					
16	25	25	32	40	50

Приведенное сечение кабеля применимо при следующих условиях: макс. длина кабеля 25м, макс. значение температуры окружающей среды 40С, кабель в свободном воздухе или в канатной дорожке, падение напряжения не должно превышать 5% от номинального значения. Использовать кабели изготовленные по ГОСТ 22483-2012(IEC 60228:2004). Компрессор подключен к электропитанию через выключатель с предохранителем и заземлен.



Компрессор должен быть заземлён и защищён то короткого замыкания. Также примите меры для защиты от колебаний напряжения.

Силовой кабель должен быть заведён внутрь компрессора.

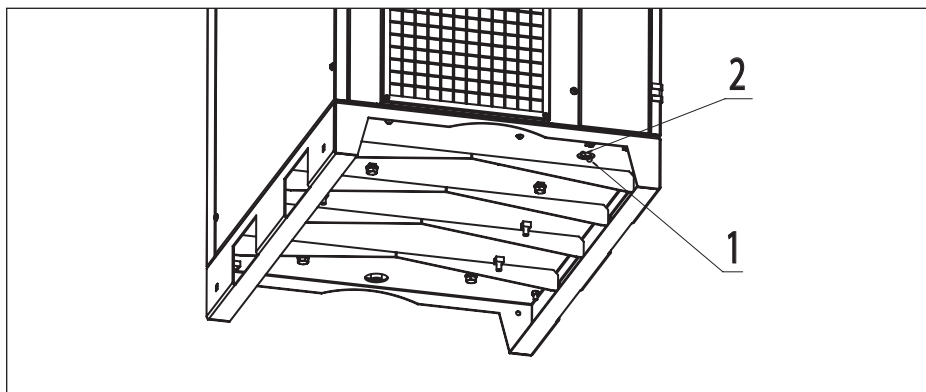


Рис. 3.5.1. Подвод силового кабеля

Снимите левую панель и пропустите кабель сквозь специальное отверстие (1) в основании компрессора. Затем пропустите его через пластиковый ввод (2).

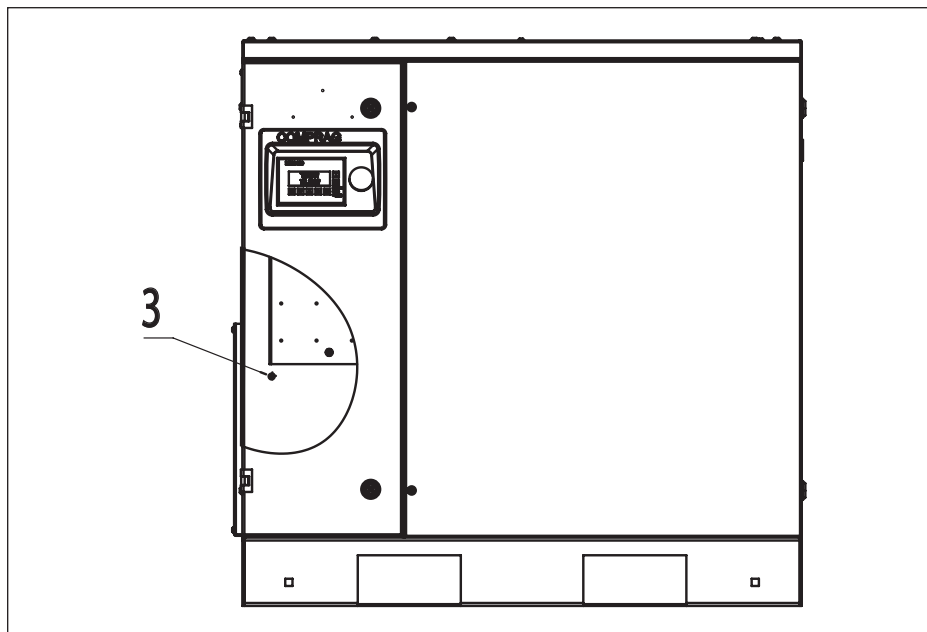


Рис. 3.5.2. Подключение к электропитанию

Подключите силовой кабель согласно электрической схеме. Смотри пункт 2.6. Для заземления используйте болт позиции 3.

## 4. Эксплуатация



К эксплуатации компрессора допускается только квалифицированный персонал

### 4.1 Панель управления

Для управления параметрами компрессоры F5,5 – F-22 оборудованы контроллером t-LOG, который в автоматическом режиме отслеживает расход потребителем воздуха. При падении давления в пневмосети ниже установленного уровня, контроллер даёт команду на запуск компрессора. При достижении максимального установленного уровня, компрессор переходит в режим ожидания (холостой ход), время которого устанавливается на контроллере.

Также в контроллере предусмотрена долговременная память для хранения оперативных данных: времени наработки, значений счетчиков, состояний системы и т.д.

## Панель управления

В целях изменения программируемых параметров и осуществления контроля за работой компрессора, пульт управления контроллера снабжён:

- LEDs дисплеем с подсветкой, отображающим основные параметры работы компрессора;
- дисплей с указанием условий эксплуатации, время ТО, неисправностей;
- кнопки для программирования параметров компрессора;
- кнопки ручного пуска/останова компрессора;
- кнопка экстренного останова (устанавливается отдельно).

## Общий вид контроллера t-Log






Рис. 4.1.1.1. Панель управления



	Пуск компрессора		Вверх
	Остановка компрессора		Вниз
	Возврат в основное меню		Ввод
	Кнопка установки. Кнопка загрузки / разгрузки		



## Инструкция по дополнительной индикации.

	Индикатор питания (красный): индикатор загорается при включении контроллера. Напряжение подано.
	Индикатор работы (зелёный): индикатор загорается, когда двигатель работает. Компрессор под нагрузкой.
	Индикатор тревоги (красный): индикатор мигает при тревоге; индикатор горит, когда компрессор остановлен по сигналу «авария» (звуковой сигнал); Индикатор выключен, когда ошибка устранена. Для сброса ошибки нажмите и удерживайте кнопку возврата в меню

## Информационный LED дисплей.

<b>COMPRAG ВОЗДУШНЫЙ КОМПРЕССОР</b>	После включения питания экран дисплея отобразит следующее
Через 5 секунд высветятся основные параметры компрессора:	
<b>ТЕМП: --°C</b> <b>СОСТ: СТОП СО1</b>	Текущее значение температуры воздушно-маслянной смеси на выходе из винтового блока
Нажмите 	
<b>ДАВЛ: --.bar</b> <b>СОСТ: СТОП СО1</b>	Текущее значение давления в линии сжатого воздуха в пневмосети.
Нажмите  для входа в меню выбора:	
<b>ПАРАМ. РАБОТЫ</b>	Вход в меню ПАРАМ. РАБОТЫ
<b>ПАРАМ. ЭКСПЛУАТ</b>	вход в меню ПАРАМ. ЭКСПЛУАТ (редактирование через пароль)
<b>ПАРАМ. ЗАВОДА</b>	вход в меню ПАРАМ. ЭКСПЛУАТ (вход через пароль)
<b>ПАРАМ. КАЛИБРОВ</b>	вход в меню ПАРАМ. ЭКСПЛУАТ (вход через пароль)

## Рабочие параметры

Данные параметры отражаются только для просмотра текущих настроек изделия.

<b>ПАРАМ. РАБОТЫ</b>	Вход в меню ПАРАМ. РАБОТЫ
<b>ДВИГ. М1 А-0.0</b>	Текущее значение тока по фазам
<b>В-0.0 С-0.0</b>	Текущее значение тока по фазам

<b>ОБЩЕЕ ВРЕМЯ РАБ</b>	Общее время наработки
<b>--h--m</b>	Текущее значение

<b>ВРЕМЯ НАГРУЗКИ</b>	Общее время работы под нагрузкой
<b>--h--m</b>	Текущее значение

<b>ТЕК. ВРЕМЯ РАБ</b>	Текущее время работы от последнего включения
<b>--h--m</b>	Текущее значение

<b>ТЕК. ВРЕМЯ НАГР</b>	Текущее время работы под нагрузкой
<b>--h--m</b>	Текущее значение

<b>МАСЛ. ФИЛЬТР</b>	Время в эксплуатации
<b>0110h</b>	Текущее значение

<b>СЕПАР. ЭЛЕМЕНТ</b>	Время в эксплуатации
<b>0110h</b>	Текущее значение

<b>ВОЗД. ФИЛЬТР</b>	Время в эксплуатации
<b>0110h</b>	Текущее значение

<b>МАСЛО ЗАМЕНА</b>	Время в эксплуатации
<b>0110h</b>	Текущее значение

<b>СМАЗКА МОТОР М1</b>	Время в эксплуатации
<b>0110h</b>	Текущее значение

<b>РЕМНИ ЗАМЕНА</b>	Время в эксплуатации
<b>0110h</b>	Текущее значение

<b>АВАР.1: 0001104</b>	Запись 1 журнала аварийных отключений: время отключения
<b>НЕИСП ДАТ. ТЕМП</b>	Описание аварии

<b>АВАР.2: 0001104</b>	Запись 2 журнала аварийных отключений: время отключения
<b>НЕИСП ДАТ. ДАВЛ</b>	Описание аварии

<b>АВАР.3: 0001104</b>	Запись 3 журнала аварийных отключений: время отключения
<b>ЧЕРЕДОВАНИЕ ФАЗ</b>	Описание аварии

<b>АВАР.4: 0001104</b>	Запись 4 журнала аварийных отключений: время отключения
<b>НЕИСП ДАТ. ДАВЛ</b>	Описание аварии

<b>АВАР.5: 0001104</b>	Запись 5 журнала аварийных отключений: время отключения*
<b>НЕИСП ДАТ. ДАВЛ</b>	Описание аварии

<b>ДАТА ВЫПУСКА</b>	Дата изготовления компрессора
<b>9999-99-99</b>	Установленное значение

<b>ЗАВОДСКОЙ НОМЕР</b>	Заводской номер компрессора
<b>99999999</b>	Установленное значение

<b>СОСТ СОЕДИН</b>	Не используется
<b>RX:- TX:-</b>	

Если в текущем меню не производится никаких действий 60 секунд, контроллер автоматически вернется в главное меню.

### Параметры эксплуатации

Данный пункт меню разрешён для просмотра, но защищён паролем от изменений. Для изменений в настройках компрессора обратитесь к Вашему региональному дилеру.

<b>ТЕМП ВКЛ. ВЕНТ</b>	Температура включение вентилятора
<b>0090 °C</b>	Установленное значение

<b>ТЕМП ВЫКЛ. ВЕНТ</b>	Температура включение вентилятора
<b>0060 °C</b>	Установленное значение

<b>ДАВЛ. НАГРУЗКИ</b>	Давление нагрузки
<b>5.2bar</b>	Установленное значение

<b>ДАВЛ. РАЗГРУЗКИ</b>	Давление разгрузки
<b>8.0bar</b>	Установленное значение

<b>ВРЕМЯ ХОЛ. ХОДА</b>	Время холостого хода до отключения
<b>0300s</b>	Установленное значение

<b>РЕЖИМ ВКЛ</b>	Локальное или сетевое подключение
<b>МЕСТ ДОСТУП</b>	Установленный режим

<b>ТИП НАГРУЗКИ</b>	Метод перехода компрессора в режим нагрузки, ручной/автоматический
<b>АВТО</b>	Установленный значение

<b>ТИП СОЕДИНЕНИЯ</b>	Разрешение на сетевое подключение, запрет/разрешение
<b>ЗАПРЕТ</b>	Установленное значение

<b>СЕТЕВОЙ АДРЕС</b>	Сетевой адрес
<b>0001</b>	Установленное значение

<b>РОЛЬ В ГРУППЕ</b>	Сетевое подключение. Работа в группе, ведущий/ведомый
<b>ВЕДУЩИЙ</b>	Установленное значение

<b>ВРЕМЯ ПЕРЕКЛ</b>	Сетевое подключение. Работа в группе, время переключения компрессоров
<b>0099h</b>	Установленное значение

<b>КОЛ-ВО В ГРУППЕ</b>	Сетевое подключение. Работа в группе, количество компрессоров
<b>0016</b>	Установленное значение

<b>ДАВЛ НАГР ГРУП</b>	Сетевое подключение. Работа в группе, давление нагрузки
<b>6.0bar</b>	Установленное значение

<b>ДАВЛ РАЗГР ГРУП</b>	Сетевое подключение. Работа в группе, давление разгрузки
<b>8.0bar</b>	Установленное значение

<b>ЗАД ПЕРЕКА ГРУП</b>	Сетевое подключение. Работа в группе
<b>0200s</b>	Установленное значение
<b>СБР МАСА ФИЛЬТР</b>	Обнуление времени работы масляного фильтра
<b>0110h</b>	Текущее значение
<b>СБР СЕПАРАТОРА</b>	Обнуление времени работы масляного сепаратора
<b>0110h</b>	Текущее значение
<b>СБР ВОЗД ФИЛЬТР</b>	Обнуление времени работы воздушного фильтра
<b>0110h</b>	Текущее значение
<b>СБР МАСЛО ЗАМЕН</b>	Обнуление времени работы компрессорного масла
<b>0110h</b>	Текущее значение
<b>СБР СМАЗКА М1</b>	Обнуление времени смазки подшипников электродвигателя
<b>0110h</b>	Текущее значение
<b>СБР РЕМНИ ЗАМЕН</b>	Обнуление времени замены приводных ремней
<b>0110h</b>	Текущее значение
<b>УСТ МАСЛ ФИЛЬТР</b>	Установка времени замены масляного фильтра
<b>0500h</b>	Установленное значение
<b>УСТ СЕПАРАТОРА</b>	Установка времени замены масляного сепаратора
<b>2000h</b>	Установленное значение
<b>УСТ ВОЗД ФИЛЬТР</b>	Установка времени замены воздушного фильтра
<b>2000h</b>	Установленное значение
<b>УСТ МАСЛО ЗАМЕН</b>	Установка времени замены масла
<b>0500h</b>	Установленное значение
<b>УСТ СМАЗКИ М1</b>	Установка времени смазки подшипников электродвигателя
<b>0000h</b>	Установленное значение
<b>УСТ РЕМНИ ЗАМЕН</b>	Установка времени замены приводных ремней
<b>0000h</b>	Установленное значение

<b>ЯЗЫК ВЫБОР</b>	Выбор языка
<b>РУССКИЙ</b>	Установленное значение

<b>ПАРОЛЬ ПОЛЬЗОВ</b>	****
****	Не изменять


### Параметры заводских установок.


Данный пункт меню защищён паролем от просмотра и изменений.

### Параметры калибровки.

Данный пункт меню защищён паролем от просмотра и изменений.

## 4.2 Индикация ошибок

Сообщения о неисправностях, в результате которых компрессор немедленно выключается, либо изначально не запускается. При этом загорается индикатор ● . Все ошибки при аварийном выключении после устранения неисправности необходимо сбросить, обесточив компрессор.

	Дальнейшая работа без устранения причины возникновения аварийного сообщения запрещена!
---	--

<b>ТЕМП: 99 °С</b>	Компрессор не запускается	Нажата кнопка экстренной остановки, после устранения аварийной ситуации – разблокировать кнопку.
<b>АВАР ОСТАН. C01</b>	Нажата кнопка аварийного останова	

<b>ТЕМП: 00 °С</b>	Компрессор не запускается.	Работа компрессора при отрицательных температурах запрещена
<b>НИЗКАЯ ТЕМП C01</b>	Температура окружающей среды ниже 0 °С	

<b>СТОП: ПЕРЕГРУЗ</b>	Авария по перегрузке гл. двигателя	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Проверить напряжение питания.</li> <li>2. Проверить уровень масла.</li> <li>3. Проверить все механические узлы, на наличие повреждений.</li> </ol>
<b>ТОК M1 104.8A</b>		

<b>АВАР:</b>	Авария по причине чередования фаз	Измените чередование фаз и проверьте вращение двигателя
<b>ЧЕРЕДОВАНИЕ ФАЗ</b>		

<b>АВАР:</b>	По фазам отклонение больше допустимого	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Проверить напряжение по фазам.</li> <li>2. Проверить качество электрических соединений (силовой клеммник, гл. двигатель, контакторы)</li> </ol>
<b>ДИСБАЛ. ФАЗ</b>		

<b>АВАР:</b>	Возможно пропадание одной из фаз	Проверить наличия фаз, произвести проверку питающего кабеля
<b>ПРОПАД. ФАЗЫ С</b>		

<b>АВАР: НЕИСПРАВН</b>	Неисправность датчика температуры	Проверить подсоединение, в случае необходимости заменить датчик
<b>ДАТЧ. ТЕМП</b>		

<b>АВАР: НЕИСПРАВН</b>	Неисправность датчика давления	Проверить подсоединение, в случае необходимости заменить датчик
<b>ДАТЧ. ДАВЛЕНИЯ</b>		

<b>АВАР: ВЫСОКАЯ</b>	Превышен максимальный предел температуры	Проверить уровень масла, фильтры, загрязненность радиатора
<b>ТЕМП 107 °С</b>		

<b>АВАР: ВЫСОКОЕ</b>	Превышен максимальный предел по давлению	Устранить причину превышения
<b>ДАВЛ. 8.4bar</b>		

Сигналы оповещения о неисправности или необходимости проведения сервисного обслуживания, не влекущие за собой отключение компрессора.

<b>ТРЕВ:</b>	Повышенная температура	Проверить уровень масла, фильтры, загрязненность радиатора
<b>ВЫС. ТЕМП 100 °С</b>		


<b>ПРЕДУПР: 0110h</b>	Приближается время замены масляного фильтра	Подготовить комплект очередного ТО
<b>СКОРО МАСЛ. ФИЛ</b>		

<b>ПРЕДУПР: 0110h</b>	Приближается время замены воздушного фильтра	Подготовить комплект очередного ТО
<b>СКОРО ВОЗД. ФИЛ</b>		

<b>ПРЕДУПР: 0110h</b>	Приближается время замены масла	Подготовить комплект очередного ТО
<b>СКОРО ЗАМ МАСЛА</b>		

<b>ПРЕДУПР: 0110h</b>	Приближается время замены масляного сепаратора	Подготовить комплект очередного ТО
<b>СКОРО СЕПАРАТОР</b>		

## 4.3 Пуск компрессора

	<p>Каждый раз перед запуском компрессора проверьте уровень масла в баке-сепараторе. При низком уровне – долейте масло</p>
---	---


Включите напряжение.

Откройте выпускной шаровый кран.

Нажмите кнопку "Пуск"  на панели управления контроллера.

Компрессор запустится. Контроллер будет автоматически управлять работой компрессора по заводским установкам.

## 4.4 Выключение компрессора

	<p>Для экстренной остановки компрессора нажмите кнопку аварийного отключения на панели управления контроллера. После устранения неисправности разблокируйте кнопку, вытянув её на себя. После аварийного отключения, компрессор может быть повторно запущен не раньше, чем через 10 минут.</p>
---	--

Нажмите кнопк "Остановка"  на панели управления контроллера.

Компрессор выключится. LCD дисплей потухнет.

Закройте выпускной шаровый кран.

Отключите от сети питания.



# 5. Настройка и сервисное обслуживание

## 5.1 График технического обслуживания

	Ежедневно	Ежемесячно	Ежегодно	Интервал в моточасах			
				ТО-1	ТО-2	ТО-3	ТО-2
				500	2000	4000	6000
Уровень масла	Проверка/ долить						
Масло компрессора				Замена	Замена	Замена	Замена
Фильтр воздушный		Очистка			Замена	Замена	Замена
Фильтр масляный				Замена	Замена	Замена	Замена
Сепарационный элемент						Замена	
Теплообменник		Очистка					
Подшипники электродвигателя			Смазка				
Всасывающий клапан			Проверка				
Клапан мин. давления			Проверка				
Клапан предохранительный			Проверка				
Приводные ремни		Проверка					

После 6000 часов работы, плановое техническое обслуживание должно включать в себя чередование ТО-2 или ТО-3 через каждые 2000 моточасов или один раз в год, в зависимости от того, что наступит быстрее. Проведение ежедневного, еженедельного, ежемесячного и ежегодного контроля не отменяется проведённым техническим обслуживанием.

## 5.2 Проверка уровня масла

Проверка уровня масла является ежедневной процедурой. Перед проверкой выключите компрессор. Снимите правую крышку.

Уровень масла проверяется через смотровой глазок (1), расположенный непосредственно на баке-сепараторе. Масло должно визуально просматриваться в глазке. Если уровень масла ниже и его не видно, долить до середины глазка.

Запрещается использовать при проверке уровня масла источники света с открытым пламенем.

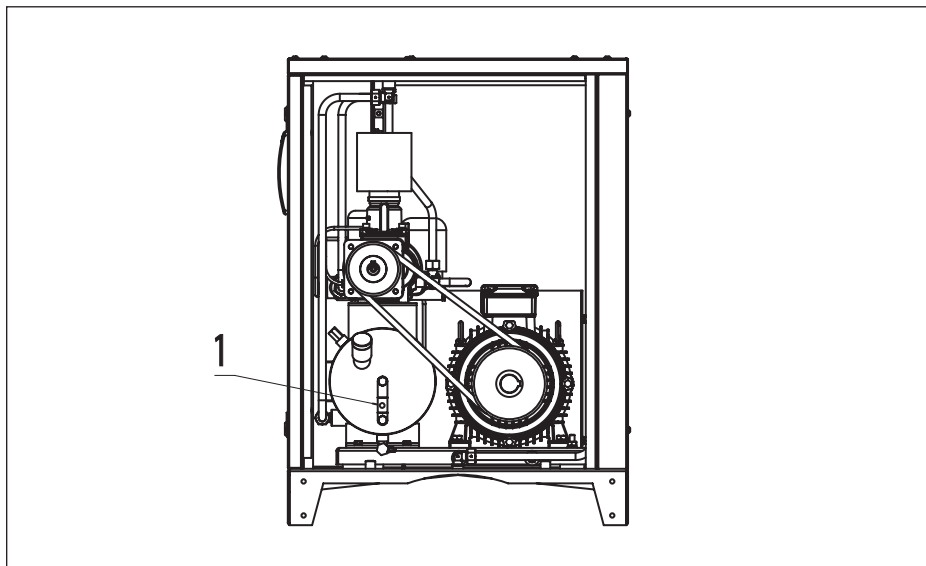


Рис. 5.2. Проверка уровня масла

## 5.3 Проверка приводных ремней

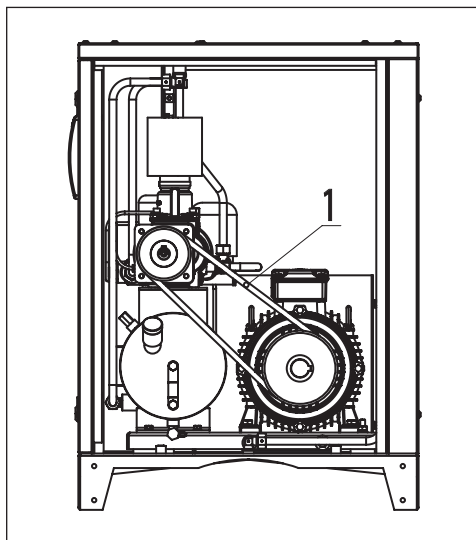


Рис. 5.3. Проверка приводных ремней

Проверка ремней является ежемесячной процедурой.

Перед проверкой выключите компрессор и отключите его от питания.

Снимите правую панель. Визуально продиагностируйте ремни на следы износа, трещин, деформаций и т.п.

При наличии представленных выше дефектов – замените ремни (смотрите пункт 5.6.).

Натяжение ремней. Для выставления натяжения, используйте спец. оборудование

Модель	Рабочее давление, Бар	Натяжения, Н
F5,5, FR5, FRD5.5, F07, FR07, FRD07	8	300
	10	300
	13	400
F11, FR11, FRD11	8	250
	10	250
	13	300
F15, FR15, FRD15	8	250
	10	300
	13	300
F18, FR18, FRD18	8	250
	10	300
	13	300
F22, FR22, FRD22	8	400
	10	450
	13	500

## 5.4 Замена масла и масляного фильтра

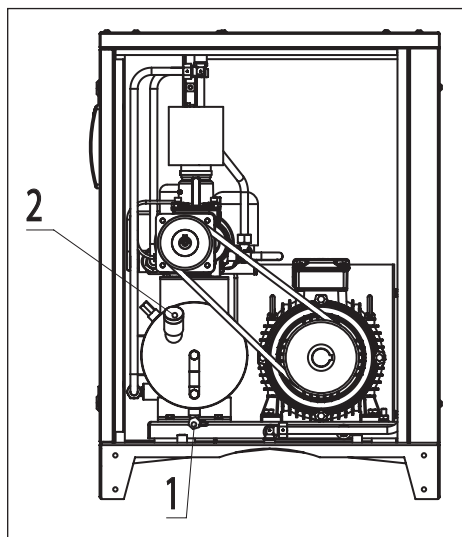


Рис. 5.4.1. Замена масла

Перед заменой масла выключите компрессор и отключите его от питания.

Снимите правую панель и открутите пробку заливной горловины (2) на один оборот, чтобы стравить оставшееся давление, если таковое присутствует. Открутите пробку (2) и пробку сливного крана (1). Откройте сливной кран и слейте использованное масло в специально подготовленный резервуар подходящего объёма. Залейте через горловину новое масло до середины смотрового глазка. Установите обратно пробки (1) и (2).

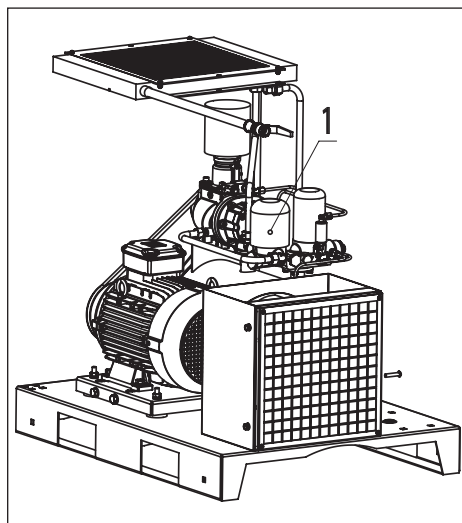


Рис. 5.4.2. Замена масляного фильтра

Снимите правую панель. Аккуратно открутите масляный фильтр (1) (допускается использовать специальный ключ-съёмник) и слейте использованное масло из фильтра в специально подготовленный резервуар.

Обязательно смажьте свежим маслом уплотняющую прокладку на новом фильтре. Прикрутите фильтр на место. Прикручивайте фильтр только вручную.

Запустите компрессор и дайте проработать в холостом режиме несколько минут, пока свежее масло не разойдётся по системе. Выключите компрессор и проверьте уровень масла.

Масло должно быть по середине смотрового глазка. При необходимости – долить.

## 5.5 Замена воздушного фильтра

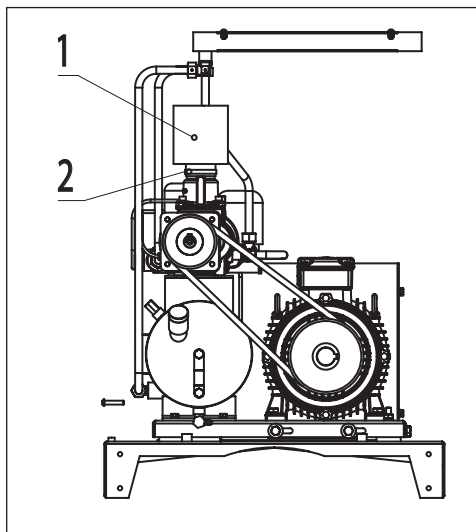


Рис. 5.5. Замена воздушного фильтра

Перед заменой фильтра выключите компрессор и отключите его от питания.

Снимите правую панель. Воздушный фильтр (1) крепится на всасывающем клапане. Открутите винт крепёжного хомута (2). Снимите старый фильтр. Установите на его место новый фильтр. Затяните хомут.

## 5.6 Замена приводных ремней

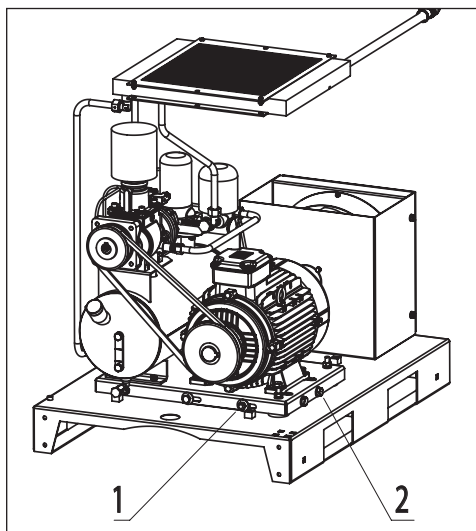


Рис. 5.6. Замена приводных ремней

Перед заменой приводных ремней выключите компрессор и отключите его от питания.

Снимите правую панель. Ослабьте 2 винта (1). Выкручивайте 2 болта (2) до тех пор, пока ремни не провиснут. Снимите старые ремни и замените их на новые. Проведите описанные выше операции в обратной последовательности. Натяните ремни до значений, указанных в пункте 5.3. Дайте проработать компрессору не менее 4 часов и проверьте натяжку. При необходимости – подтянуть.

## 5.7 Замена сепарационного элемента

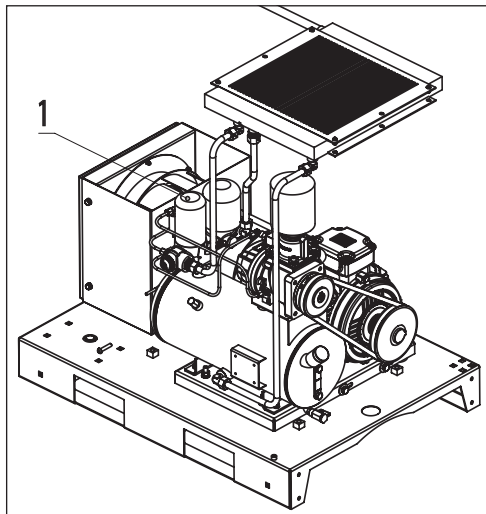


Рис. 5.7. Замена сепарационного элемента

Перед заменой сепарационного элемента выключите компрессор и отключите его от питания.

Снимите правую панель. Аккуратно открутите сепарационный элемент (1) (допускается использовать специальный ключ-съёмник). Обязательно смажьте свежим маслом уплотняющую прокладку на новом элементе. Установите новый элемент. Прикручивайте сепаратор только вручную.

## 5.8 Очистка радиатора

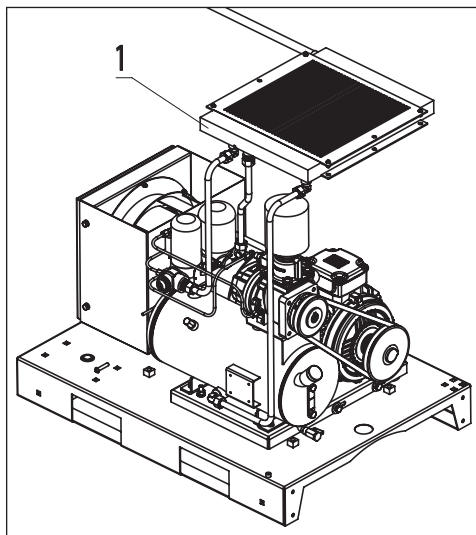


Рис. 5.8. Очистка радиатора

Для доступа к радиатору (1) снимите лицевую или правую панели.

Старайтесь регулярно чистить радиатор для поддержания эффективного охлаждения.

Удалите любые частицы грязи из радиатора при помощи волоконной щетки; затем направьте на радиатор струю сжатого воздуха снизу-вверх, угол между струей воздуха и плоскостью радиатора должен быть примерно  $90^\circ$ .

## 5.9 Проверка всасывающего клапана

Для проведения проверки всасывающего клапана, снимите воздушный фильтр как показано в пункте 5.5.

Далее откройте рукой шиберную заслонку, убедитесь в плавности ее хода и возможности полного открытия. В случае заедания или неполного хода заслонки замените клапан на новый.

## 5.10 Обслуживание электродвигателя

В процессе эксплуатации компрессора в подшипники двигателя необходимо добавлять свежую пластичную смазку, разработанную для применения в подшипниках качения. Смазку следует добавлять с помощью специального шприца для пластических смазок через масленки, расположенные в крышках подшипника двигателя.

Объем добавляемой смазки можно рассчитать по формуле:

$$D^2_{\text{Вал двигателя}} (\text{мм}) \times 0.005 = M_{\text{(масса смазки)}} (\text{г}).$$

Не переполняйте смазкой подшипники сверх нормы, т.к. во время работы двигателя вся лишняя смазка будет выдавлена из подшипника внутрь двигателя.

# 6. Устранение неисправностей

## 6.1 Возможные неисправности

Проблема	Возможная причина	Корректирующие действия
Компрессор запускается с задержкой. Электродвигатель медленно набирает скорость	Ремни перетянуты	Обеспечьте ремням соответствующие натяжение. Смотри п. 5.3.
	Густое масло	Замените масло
Присутствует свист во время работы компрессора	Проскальзывает ремень	Обеспечьте ремням соответствующие натяжение. Смотри п. 5.3.
Компрессор не запускается. На блоке управления индикация температурной блокировки	Температура окружающего воздуха не соответствует необходимой (ниже +5°C или выше +40°C)	Обеспечьте необходимую температуру воздуха в помещении, где установлен компрессор.

Компрессор перегревается	Недостаточная вентиляция помещения, в котором установлен компрессор	Увеличьте циркуляцию воздуха
	Слишком низкий уровень масла	Долейте масло (п. 5.2).
	Загрязнен радиатор	Продуйте радиатор сжатым воздухом (п. 5.8)
Срабатывает предохранительный клапан	Загрязнён сепаратор	Проведите ТО с заменой сепаратора
	Слишком высокое давление (более 13 бар)	Установите рабочее давление ниже 13 бар

## 7. Хранение и утилизация

### 7.1 Хранение

Хранение компрессора допускается при температуре от  $-20^{\circ}$  до  $+50^{\circ}$  C при относительной влажности воздуха не более 85%.

### 7.2. Утилизация

#### Утилизация технологического конденсата

Технологический конденсат содержит в себе масло. Сливайте образующийся во время работы конденсат в специальные сборщики. Сменные элементы сборщика технологического конденсата утилизируйте как промасленный обтирочный материал.

#### Утилизация масляных фильтров, сепараторов

Не допускайте попадание остатков масла на почву, в канализацию и водоемы. Сдавайте масляные фильтры и сепараторы на утилизацию в герметичной таре.

#### Утилизация воздушных фильтров

Воздушные фильтры сдавайте на утилизацию отдельно от промасленных отходов.

#### Утилизация отработанного масла

Утилизацию отработанного масла производите в герметичной таре. Не допускайте попадания в масло атмосферных осадков.